



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение

Универсальный токарно-винторезный станок по металлу с УЦИ GLY 16K20/1500



1. Характеристики станка

Класс точности по ГОСТ 8-82 класс Н
Мах диаметр обработки над станиной мм Ø400
Мах диаметр обработки над суппортом мм Ø220
Мах диаметр обработки над выемкой в станине мм Ø630
Эффективная длина выемки мм 230
Ширина направляющих станины мм 390
Мах длина обрабатываемой заготовки мм 1500
Шпиндель со сквозным осевым отверстием мм Ø52
Конус отверстия в шпинделе КМ6
Передний конец шпинделя 1:20 ф90
Скорость вращения шпинделя Об/мин 24 ступени, 9-1600
Количество и диапазон продольных подач
Стандартные мм/об 0.063-2.52/65
Уменьшенные мм/об 0.028-0.056/13
Увеличенные мм/об 2.86-6.43/15
Количество и диапазон поперечных подач
Стандартные мм/об 0.027-1.07/65
Уменьшенные мм/об 0.012-0.026/13
Увеличенные мм/об 1.21-2.73/15
Количество и диапазон нарезания резьбы
Метрическая резьба 0.5-224/48
Дюймовая резьба 72-1/8 tpi/46
Модульная резьба 0.5-112/42
Питчевая резьба 56-1/4 DP/45
Продольное ускоренное перемещение м/мин 4.5
Поперечное ускоренное перемещение м/мин 1.9
Сечение резца мм 25x25
Высота от опорной поверхности резца до оси центров мм 25
Число резцов в резцедержателе шт 4
Мах ход резцовой салазки мм 145
Мах ход поперечной каретки мм 360
Наибольший угол поворота резцовых салазок град ±90°
Цена деления лимба продольного перемещения мм 1

Цена деления лимба поперечного перемещения мм 0,05
Диаметр пиноли задней бабки мм Ø75
Конус пиноли задней бабки КМ5
Мах ход пиноли задней бабки мм 150
Поперечное перемещение задней бабки мм ± 15
Тип насоса для охлаждающей жидкости, мощность и
поток л/мин 50
Мощность главного двигателя кВт 7.5
Масса (нетто) 2250 кг
Размеры станка, мм 3132x975x1270

2. Описание

Станки серии 16K20/16K25 применяются в различных отраслях промышленности на всевозможных операциях для обработки разных материалов: обтачивания и растачивания цилиндрических и конических поверхностей, нарезания наружных и внутренних метрических, дюймовых, модульных питчевых резьб, сверления, зенкерования, развертывания.

Мощная конструкция литой станины и её закаленные, упроченные и отшлифованные направляющие обеспечивают стабильную работу. Станок имеет повышенную жесткость шпиндельного узла и жесткость конструкции. Это позволяет вести обработку используя полную мощность привода. Станки просты в эксплуатации и сохраняют точность позиционирования.

Отличительные особенности данного станка:

- Высокоточные закаленные, отшлифованные и упроченные направляющие станины;
- Закаленный шпиндель из высокопрочной легированной стали;
- Закаленные и шлифованные зубчатые колеса и шестерни;
- Регулируемая муфта перегрузки ходового винта;
- Установка шага всех нарезаемых метрической и дюймовой резьбы без смены шестерен гитары, рукояткой на панели управления;
- Минимальная скорость вращения шпинделя - 9 об/мин;
- Поперечное смещение задней бабки на ± 15 мм для точения длинных конусов;
- Подача СОЖ в зону резания, галогеновый светильник;
- Тормоз шпинделя;
- Чугунное основание под станок

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок отгрузки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	МО г. Жуковский
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев